

Zestaw do podgrzewu Krommler EVI 15 RS-18D (ogrzewanie / chłodzenie / ciepła woda użytkowa)

1. Szczegółowe parametry techniczne pompy ciepła EVI 15 RS-18D

Tabela parametrów technicznych

| | | |
|--|-------------------|---|
| Model | - | Krommler EVI 15 RS-18D |
| Typ | - | Powietrze – woda (Monoblok) |
| Moc grzewcza Znam. ¹ /Max | kW | 15.0/16.0 |
| Źródło szczytowe | kW | 3-stopniowa grzałka (3/6/9) |
| Moc pompa + źródło szczytowe | kW | 16.1 |
| COP ¹ | - | 4,54 |
| COP ² | - | 2,87 |
| COP ³ | - | 3,49 |
| SCOP zgodnie z EN 14825 | - | 3,49 |
| Wydatek wody | | 800 |
| Max. temp. wody wylotowej (grzanie) | °C | 65 |
| Znam. Moc wejściowa | kW | 3.4 |
| Max. prąd zasilania | A | 18.5 |
| Przyłącze elektryczne | V/PH/Hz | 400V/3Ph/50Hz |
| Kompresor | rodzaj/gaz | Sroll/czynnik R410A |
| | ilość | 1 |
| Wymiennik ciepła | - | Wymiennik ciepła wykonany ze stali nierdzewnej |
| Parownik lamelowy | - | Tak |
| Element rozprężny | - | Elektroniczny zawór rozprężny SANHUA |
| Wentylator | Typ | Cichobieżny, wysokoelektrywny wentylator osiowy |
| | Układ | Horzontalny [poziomy] |
| | Ilość | 2 |
| | Moc | 270 |
| Temperatura zewnętrzna | °C | -25 °C + +45 °C |
| Moc akustyczna ⁵ | dB(A) | 60 |
| Ciśnienie akustyczne na wylocie pompy ciepła | dB | ≤ 61 |
| Króćce przyłączeniowe | DN | DN25 |
| Wymagany przepływ wody | m ³ /h | 2.3 |
| Obudowa | - | stal malowana proszkowo |
| Zabezpieczenie niskiego / wysokiego ciśnienia | - | Tak |
| Zabezpieczenie sprężarki i układu sterowania | - | Zintegrowane |
| Klasa efektywności energetycznej (W35) ⁶ | - | A+ |
| Klasa efektywności energetycznej (W55) ⁶ | - | A+ |
| Odszranianie | - | Tak/gorącym gazem |
| Układ rozruchu sprężarki | - | Elektroniczny soft start |
| Zintegrowany układ automatyki grzałki elektrycznej | - | Tak |
| Zintegrowany układ automatyki pogodowej z czujnikiem zewnętrznym w standardzie | - | Tak |
| System zdalnej kontroli i obsługi pompy ciepła przez Internet | - | Tak |
| Panel sterujący z wyświetlaczem, który może pełnić funkcje termostatu pokojowego | - | Tak |
| Sterownik urządzenia z możliwością ustawienia harmonogramu jej pracy. Możliwe sterowanie dwoma obiegami grzewczymi: obieg ogrzewania podłogowego (pompa obiegowa i mieszacz) i grzejników (pompa obiegowa) | - | Tak |
| Sterownik i menu w j. polskim wraz z dokumentacją | - | Tak |
| Automatyka wykrywająca zanik faz i kolejność przemienności faz | - | Tak |
| Zabudowany w urządzeniu zawór czterodrogowy | - | Tak |
| Wbudowana w urządzeniu elektroniczna pompa obiegowa inwerterowa o płynnej automatycznej regulacji wydajności mocy górnego źródła lub zewnętrzny moduł pompowy o płynnej regulacji przepływu; | - | Zewnętrzny moduł pompowy |
| Wymiary | mm | 1340/525/1275 |
| Masa netto | kg | 176 |
| Gwarancja | lat | 5 |

Warunki testu zgodnie z EN14511 ¹Warunku testu: A7/W10-35 ²Warunki testu: A7/W10-35 ³Warunki testu: A2/W10-35 ⁴Warunki testu: A-20/W10-35 ⁵ Zgodnie z normą: EN 12102 ⁶ Klimat umiarkowany

2. Szczegółowe parametry zasobnika ciepłej wody użytkowej

| Parametry techniczne | | Oznaczenia | SGW(S) Maxi 400 |
|--|--------------------------------|----------------|-----------------|
| Klasa efektywności energetycznej | | | A |
| Pojemność magazynowa | | l | 376 |
| Pojemność nominalna | | l | 420 |
| Maksymalna temperatura pracy zbiornika | | °C | 95 |
| Maksymalna temperatura wymiennika | | °C | 110 |
| Maksymalne ciśnienie pracy zbiornika | | MPa | 1 |
| Maksymalne ciśnienie pracy wymiennika | | MPa | 1.6 |
| Powierzchnia wymiennika | | m ² | 5 |
| Wymiary | | | |
| Wysokość urządzenia | L | mm | 1790 |
| Średnica z izolacją | ∅ | mm | 855 |
| Grubość izolacji | | mm | 125 |
| Rodzaj izolacji | Pianka poliuretanowa | | |
| Obudowa zewnętrzna | Płaszcz z tworzywa (folia PVC) | | |
| Zabezpieczenie antykorozyjne | Emalia ceramiczna | | |
| Anoda tytanowa | Tak | | |
| Stopy poziomujące | Tak | | |
| Termometr bimetaliczny | Tak | | |
| Otwór rewizyjny | Tak | | |

3. Szczegółowe parametry zasobnika buforowego

| Parametry techniczne | | Oznaczenia | SG(B) 400 |
|---|--------------------------------|----------------|-----------|
| Klasa efektywności energetycznej | | | B |
| Pojemność magazynowa | | l | 387 |
| Maksymalna temperatura pracy zbiornika | | °C | 95 |
| Maksymalna temperatura pracy wymiennika | | °C | 110 |
| Maksymalne ciśnienie pracy zbiornika | | MPa | 0.3 |
| Maksymalne ciśnienie pracy wymiennika | | MPa | 0.6 |
| Powierzchnia wymiennika | | m ² | 6 |
| Wymiary | | | |
| Wysokość urządzenia | L | mm | 1750 |
| Średnica z izolacją | ∅ | mm | 750 |
| Obudowa zewnętrzna | Płaszcz z tworzywa (folia PVC) | | |
| Stopy poziomujące | Tak | | |
| Przylączy hydrauliczne | | | |
| Przylączy wody kotłowej | Gw | | 6/4" |
| Przylączy węzownicy | Gw | | 5/4" |
| E-mufa (grzałka) | Gw | | 1 1/2" |
| Mufa pod osłony czujnika / termometru | Gw | | 1/2" |